



BMB[®]
VACUUM PACKAGING SOLUTIONS

Company Profile

Indice.

01 L'azienda - Chi Siamo	06
Risparmia tempo e risorse	08
Dall'idea, al progetto, alla realtà	10
BMB al tuo servizio	12
BMB e la sostenibilità	14
BMB nel mondo	16
Industry 4.0	17
02 Applicazioni - Settori.	18
03 Applicazioni - Confezioni.	20
04 Confezionatrici e Linee Automatiche.	22
Termosigillatrici automatiche	24
Sottovuoto a campana e doppia campana	28
Sottovuoto automatiche a nastro	34
Tunnel di termoretrazione	40
Termofromatrici	46



**“Ricerchiamo soluzioni
alle vostre idee di**



oni che permettano
diventare realtà”.

L'azienda.

Chi siamo

BMB srl è specializzata nello sviluppo e nella **produzione di macchinari per il confezionamento primario** dei prodotti, con particolare focus su **confezionatrici sottovuoto e in atmosfera protettiva**, termosigillatrici, termoformatrici e tunnel di termoretrazione per i settori alimentare, medicale e industriale.

Ciò che ci distingue è il fatto che non siamo semplici costruttori e venditori di macchine, ma siamo **ricercatori di soluzioni** che permettono alle vostre idee di diventare realtà per **migliorare e semplificare** il vostro ciclo produttivo e di confezionamento.



Le macchine BMB sono vendute in più di **50 Paesi** e garantiamo la nostra presenza grazie ad una **rete capillare di distributori e uffici** di rappresentanza che assicurano completo supporto alle esigenze del singolo cliente attraverso **preventivi su misura e supporti informatici** di presentazione prodotto, nonché un **team di persone tecnicamente preparate** per l'assistenza post-vendita.





**“Le nostre macchine sono 100% Made in Italy,
costruite con materiali di prima qualità”.**

L'azienda.

Risparmia tempo e risorse

Affidabilità, professionalità e spiccata dinamicità, fanno di BMB una realtà molto apprezzata ed in forte espansione che sta riscontrando sempre maggiori consensi e fiducia da parte dei nostri clienti. **L'eccellenza e la qualità Made in Italy** di BMB sono ormai riconosciute ed apprezzate a livello mondiale.

Lavoriamo con **dedizione** e un **approccio unico** in quanto progettiamo e sviluppiamo noi le nostre macchine; questo ci dà l'opportunità di fornire i migliori strumenti per i nostri clienti.

Ciò che ci distingue infatti è che non siamo semplici costruttori e venditori di macchine, ma siamo **ricercatori di soluzioni strategiche** che permettono alle vostre idee di diventare realtà: lo studio dei nostri prodotti parte dalle necessità dei nostri clienti e siamo disponibili a fornire **personalizzazioni su misura** per rispondere alle vostre richieste.

Con le nostre macchine vogliamo **migliorare e semplificare il vostro ciclo produttivo e di confezionamento** in sicurezza facendovi risparmiare tempo e risorse.

Per ogni mercato, dall'industriale alla vendita al dettaglio, standard o su misura, sviluppiamo una soluzione per le vostre sfide di confezionamento. Non solo per oggi, ma anche per il futuro.

Stiamo costruendo le nostre macchine con un **approccio sostenibile** e continuiamo a evolvere la proposta di valore per creare sistemi di confezionamento migliori per il mercato globale.





“Crediamo che il sottovuoto sia la soluzione di confezionamento del futuro per ridurre gli sprechi alimentari e proteggere i prodotti dei nostri clienti”.

L'azienda.

Dall'idea, al progetto, alla realtà



Vision.

“Ci impegniamo a rendere i prodotti sicuri e disponibili, ovunque”

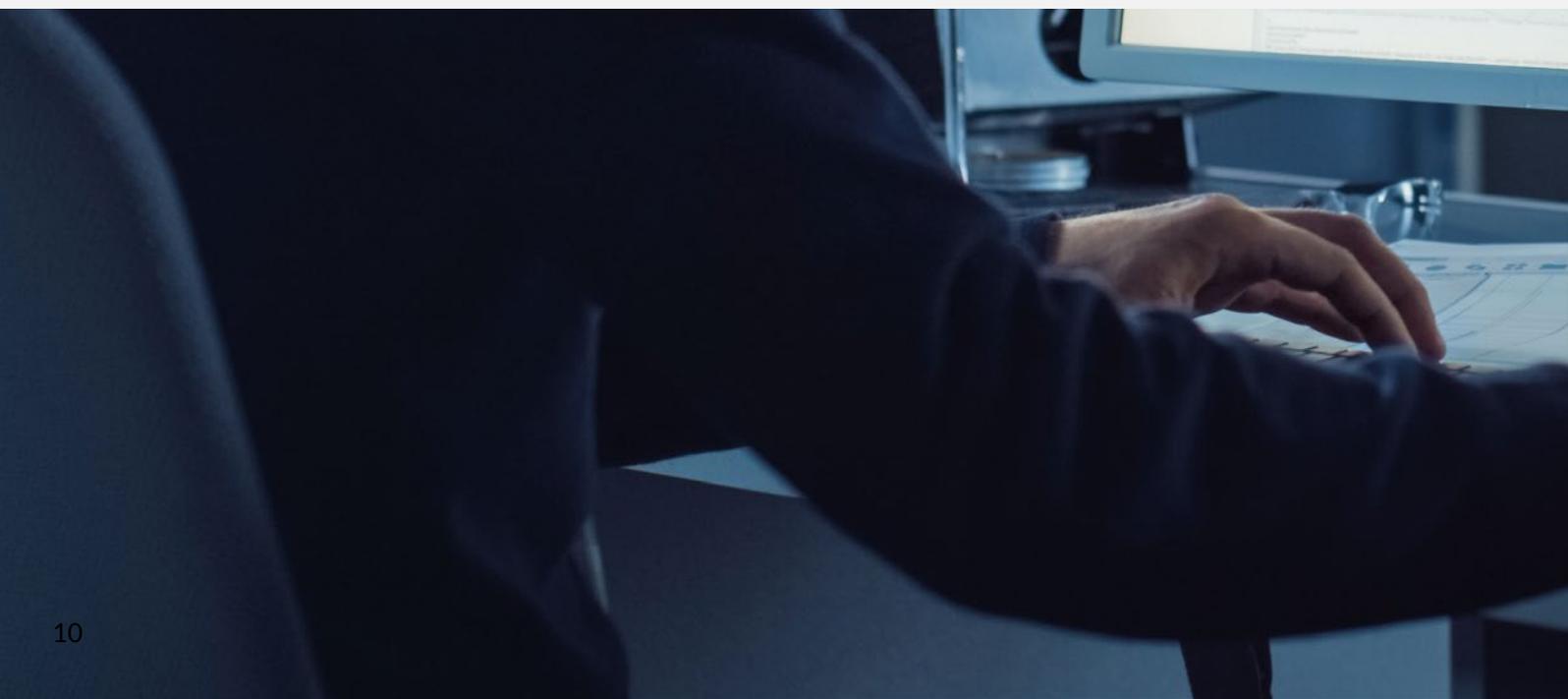
Vogliamo dare la possibilità di confezionare qualsiasi prodotto in un packaging sicuro, riducendo gli sprechi e permettendo la distribuzione del prodotto in qualsiasi parte del mondo.



Valori.

La nostra visione si basa su **valori per noi fondamentali**, ciascuno strettamente connesso all'altro, che ispirano continuamente il nostro team:

- Fiducia e Rispetto
- Etica e Integrità
- Ascolto e comunicazione con trasparenza e onestà
- Ottenere risultati
- Macchine 100% Made in Italy
- Cliente al primo posto





Mission.

“Lavoriamo per e con i nostri clienti per fornire le soluzioni di confezionamento migliori per prodotti alimentari e non.”

Sviluppiamo soluzioni di confezionamento con significativi vantaggi per il cliente e quindi sosteniamo la crescita, l'innovazione e il successo duraturo dei nostri clienti.



R&D.

Siamo sempre al lavoro per trovare **soluzioni innovative e all'avanguardia**. Tutti i nostri prodotti sono frutto delle **esperienze sul campo**, di approfonditi studi progettuali, di collaborazioni con le **Università italiane** per l'applicazione delle più moderne tecnologie.

Con le nostre soluzioni apportiamo un incremento di produttività impegnandoci a fornire macchinari interconnessi tra loro (**Industry 4.0**) rivolti ad un maggior risparmio energetico e al funzionamento con i materiali ecosostenibili.

“Il nostro sguardo è proiettato avanti,
per anticipare le vostre richieste”.

L'azienda. *BMB al tuo servizio*



Consulenza

Il nostro know-how a vostra disposizione.

BMB mette in pratica la propria missione aziendale stabilendo un **rapporto di partnership con il cliente**: l'azienda persegue quotidianamente questo obiettivo attraverso la formazione continua, l'affiancamento del cliente nelle fasi di progettazione e preventivazione, la flessibilità nel confezionamento di diversi formati e materiali, le rigorose fasi di collaudo, la condivisione delle informazioni.



Installazione e manutenzione

Competenza, disponibilità e efficienza.

Le installazioni vengono curate da **personale BMB qualificato**, capace ed affidabile. Questo approccio completa la fornitura permettendo agli impianti di esprimere appieno le loro prestazioni. Forniamo **pacchetti personalizzati** di manutenzione preventiva programmata in comune accordo con il cliente.

Servizio post-vendita

Veloce, sicuro e affidabile.

Lavoriamo con tutte le nostre forze per migliorare l'affidabilità delle macchine cercando di **prevenire** l'incidente, poiché conosciamo il prezzo di un imprevisto. Nel caso in cui il nostro cliente riscontri un problema, **interventiamo immediatamente** per garantire la completa efficienza dell'impianto da cui deriva il suo successo.



Test e Formazione

Il vostro successo è il nostro successo.

Aiutiamo ad estendere la shelf life ed a ridurre lo spreco alimentare attraverso la condivisione delle nostre esperienze. Su richiesta organizziamo **incontri one-to-one** con possibilità di testare i vostri prodotti sui nostri macchinari.



L'azienda.

BMB e la sostenibilità



Riduzione di Sprechi e Rifiuti

BMB estende la durata di conservazione degli alimenti freschi quotidiani attraverso il confezionamento sottovuoto e in atmosfera protettiva. L'igiene, la qualità, l'aspetto e la freschezza del prodotto vengono mantenuti integri nel tempo. Inoltre il confezionamento sottovuoto protegge in modo sicuro tutti i prodotti industriali e di consumo da ossigeno, umidità, polvere e altri influssi ambientali.

Offriamo inoltre soluzioni in cui lo spessore del packaging è ridotto mantenendo le qualità di conservazione in modo tale da ridurre al minimo la produzione di rifiuti.



Risparmio Energetico

Il risparmio energetico nell'ambito della produzione industriale è diventato un obiettivo di vitale importanza nell'ambito di un sistema economico sviluppato e consapevole.

BMB offre da sempre macchinari che permettono di conseguire un risparmio energetico sia in termini di risparmio dei consumi che di riduzione dell'impatto ambientale grazie a soluzioni dal consumo ridotto di aria compressa, minor consumo di acqua, e soluzioni a basso consumo elettrico.

Il nostro impegno consiste nella realizzazione di strumenti e metodi, che mirano alla promozione di tecnologie ad alta efficienza energetica e ci adoperiamo per utilizzare componenti che permettono un monitoraggio e un contenimento dei consumi garantendo allo stesso tempo performance ottimali.

Ecosostenibilità

Cerchiamo di ridurre al minimo la nostra impronta ambientale.



In qualità di azienda nel mondo del packaging, ci impegniamo a proporre ai nostri clienti macchine per il confezionamento su imballi completamente riciclabili e che rispettano l'ambiente.

Collaboriamo coi produttori di film, buste e vaschette privilegiando i fornitori che possano assicurare adeguate garanzie in termini di qualità e sostenibilità. Proprio per questo tra i nostri prodotti includiamo materiali di imballaggio sostenibili pur rimanendo efficaci ed economici.

**“Quando economia
fa rima con ecologia”.**

L'azienda.

BMB nel mondo

Esperienza, volontà, professionalità e dinamicità fanno della BMB una realtà molto apprezzata ed in forte espansione, che sta riscontrando sempre maggiori consensi. L'affidabilità delle nostre soluzioni ci consente di esportare i nostri prodotti in tutto il mondo senza preoccupazioni.

La **qualità del vostro prodotto** è una diretta conseguenza della **qualità del processo di confezionamento** pertanto diamo prioritaria importanza alla lavorazione dei nostri materiali, mantenendo tutta la produzione nelle nostre sedi di **Molina di Malo (VI)** e **Musile di Piave (VE)**.



“La qualità Made in Italy di BMB è riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo”.

L'azienda. Industry 4.0

Il controllo sulle linee di produzione grazie a soluzioni **IoT** è la nuova frontiera di innovazione utile a massimizzare l'efficienza industriale, minimizzare i costi e **ottimizzare la gestione dei piani produttivi**.

Le macchine BMB sono interconnesse tra loro e possono essere collegate alla vostra rete aziendale per permettere il monitoraggio dei dati di produzione e aumentare la visibilità di quanto accade nella fase di confezionamento.

Inoltre BMB può in qualsiasi momento eseguire interventi di tele-service riducendo ulteriormente i fermi macchina e di conseguenza i costi di gestione della stessa. Da **remoto** possiamo intervenire sia sul PLC che sul Pannello comandi, inoltre possiamo controllare i cicli eseguiti ed anticipare o programmare gli interventi di manutenzione in base alle reali necessità del cliente.

Durante la fase di installazione BMB realizza l'**interconnessione dei macchinari al sistema produttivo** e rilascia l'**Attestazione di Conformità** ai fini dell'ottenimento del credito d'imposta previsto dal Piano Transizione 4.0.



Monitora lo stato di funzionamento, controlla il lavoro, i cicli eseguiti, i parametri utilizzati e tutte le funzioni della macchina da ogni parte del mondo.
Ricevi allarmi e richiedi l'intervento tecnico da remoto.



TECNOLOGIA 4.0

Applicazioni. Settori



Alimentare

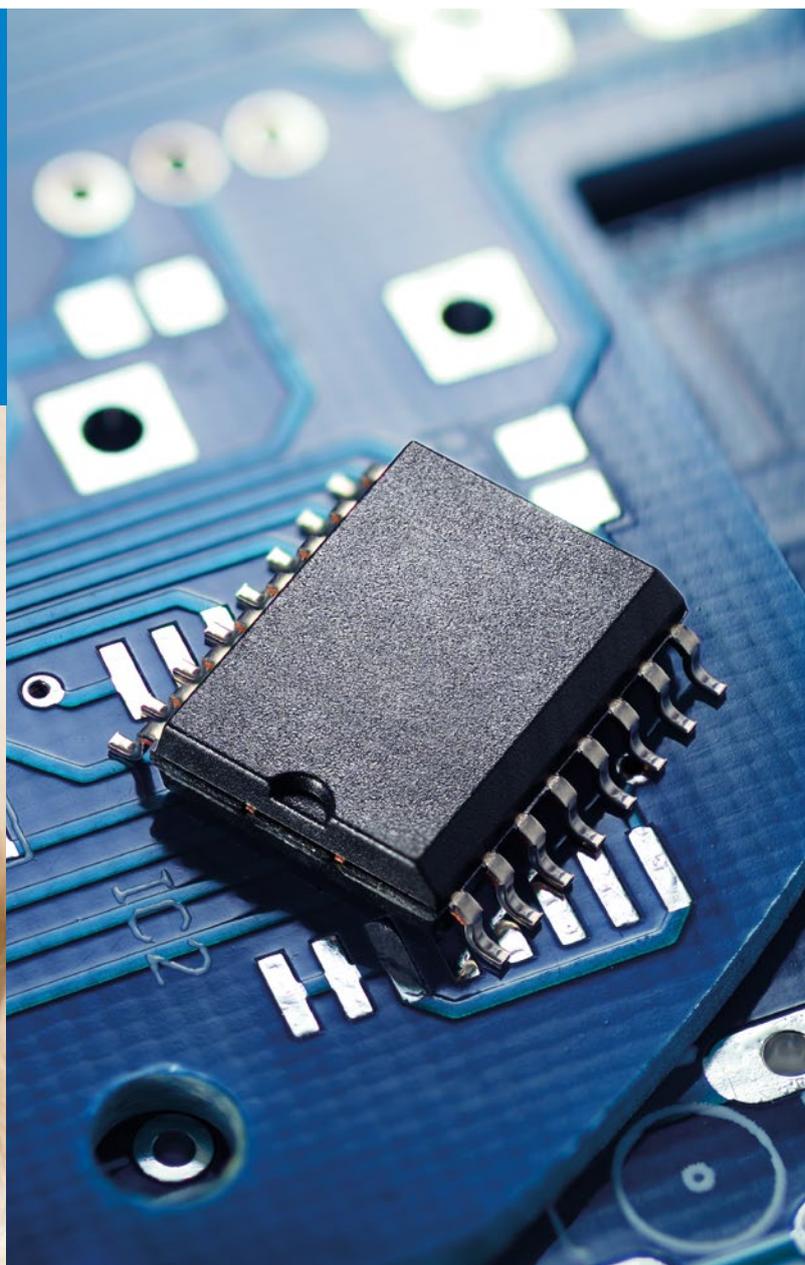


Medicale

Il nostro packaging preserva l'igiene, la qualità e l'aspetto dei prodotti alimentari e medicali che vengono così mantenuti integri nel tempo. Tutti i prodotti alimentari **aumentano la loro durata di conservazione** se confezionati con le macchine BMB. Il confezionamento sottovuoto **protegge in modo sicuro** anche tutti i prodotti industriali e di consumo da ossigeno, umidità, polvere e altri agenti atmosferici.



Pet Food



*Industriale beni
di consumo*

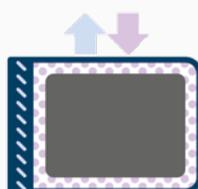
Applicazioni. Confezioni

BMB offre una **vasta gamma di tecnologie di confezionamento** e **tipologie di confezioni**, a prescindere dal prodotto da conservare: sia esso alimentare, medicale o industriale. Le confezioni possono essere **realizzate con le caratteristiche più diverse** per renderle più accattivanti presso il punto vendita o per ottimizzarne la facilità di utilizzo da parte del consumatore.

Tipologie di confezione:



Sacchetto
Sottovuoto



Sacchetto
Atmosfera modificata



Termoretraibile



Vaschetta solo
Sigillatura



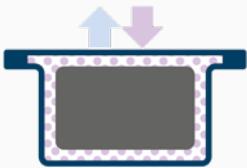
Vaschetta Vuoto
Parziale



Vaschetta
Sottovuoto



Vaschetta
Skin



Vaschetta
Atmosfera modificata



Confezionatrici e Linee Automatiche

Termosigillatrici automatiche
Serie TSC



Sottovuoto automatiche a nastro
Hyper Conveyor



Sottovuoto a doppia campana
Serie DC



Sottovuoto automatiche a nastro
Conveyor Pro





Termoformatrici
Go-form



Termoformatrici
Maxiform



Tunnel di termoretrazione
Serie RT e DT



Tunnel di asciugatura
Serie TA



Termosigillatrici automatiche.

Serie TSC

Affidabili e sicure, le macchine della **serie TSC** sono termosigillatrici in linea completamente automatiche per il confezionamento di **vaschette**, con velocità e precisione, in sola sigillatura o con sottovuoto parziale, sottovuoto spinto, in atmosfera modificata e con metodo skin. La tecnologia costruttiva permette l'installazione di diversi formati per il confezionamento di vaschette diverse, con cambi stampo facili e veloci senza l'uso di attrezzi.

Sostituzione pratica e veloce del formato di lavoro per adattarsi a ogni tipo e materiale di vaschetta.

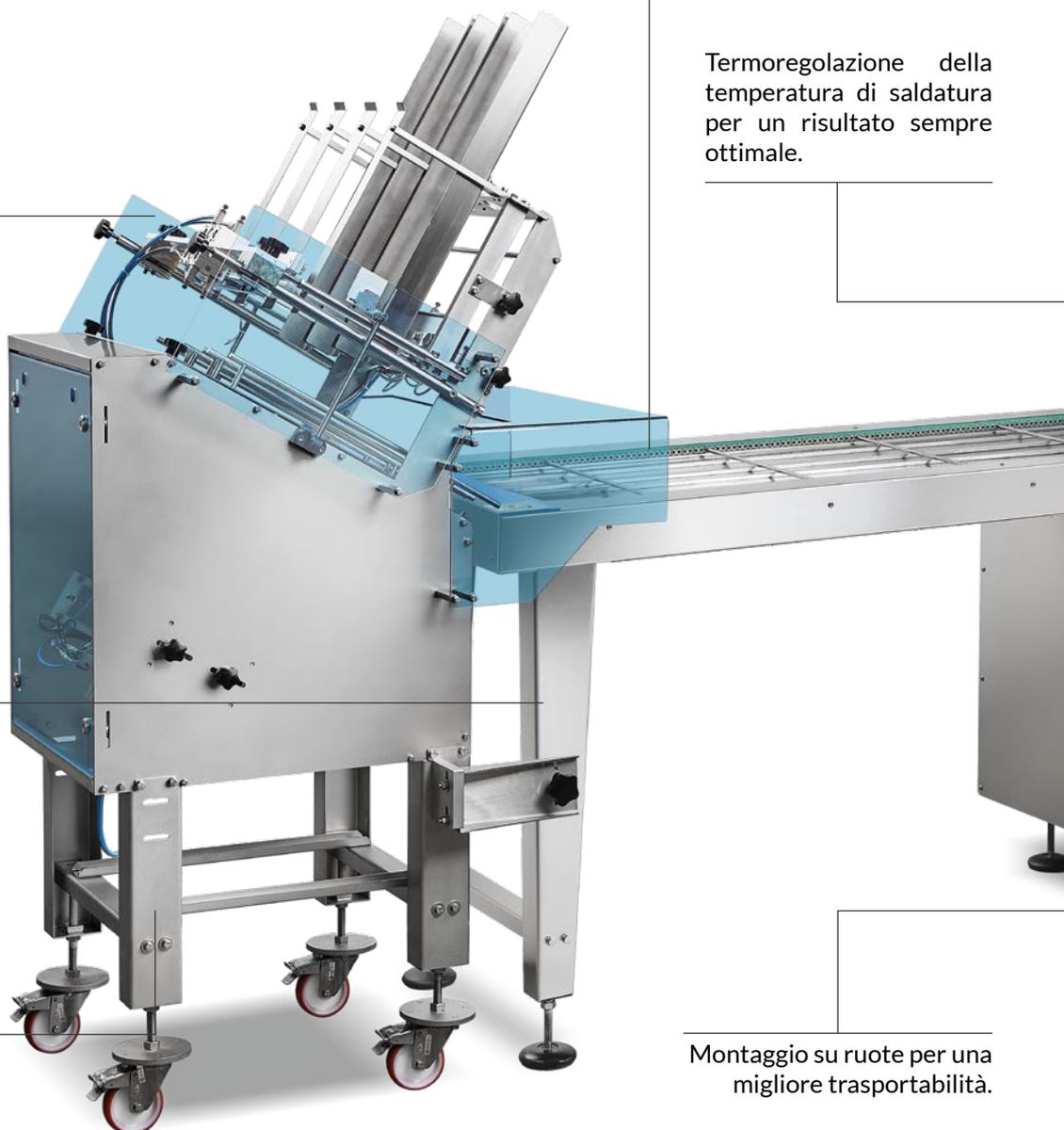
Termoregolazione della temperatura di saldatura per un risultato sempre ottimale.

Disimpilatore automatico di vaschette fino a 4 linee.

Possibilità di solo sigillatura, vuoto parziale, vuoto e ATM o Skin.

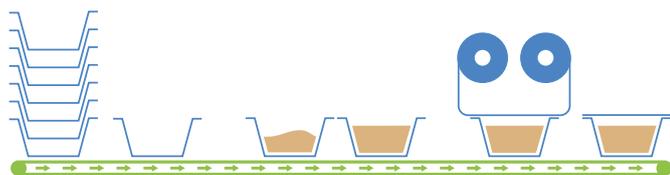
Struttura in Acciaio Inox AISI 304 ultra resistente per garantire solidità e durevolezza nel tempo.

Montaggio su ruote per una migliore trasportabilità.





Fasi del processo di confezionamento:



INDUSTRY
4.0

Interconnessione con le altre macchine e con la rete aziendale.

Pannello comandi touch-screen a colori, 20 programmi memorizzabili, multilingua, registro storico allarmi, connessione ethernet, software semplificato per una gestione rapida ed intuitiva.

Gestione ciclo a mezzo PLC.

Pompa a vuoto collocata all'interno della macchina.

Cambio formato rapido, sicuro e facile per confezionare diversi formati in poco tempo.

Ginocchiera meccanica per la movimentazione della vasca di confezionamento.



Tipi di confezione:



Vaschetta solo Sigillatura



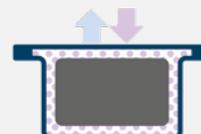
Vaschetta Sottovuoto



Vaschetta Skin



Vaschetta Vuoto Parziale



Vaschetta Atmosfera modificata

La gamma completa:



TSC 70



TSC 175



TSC XXL

Standard:

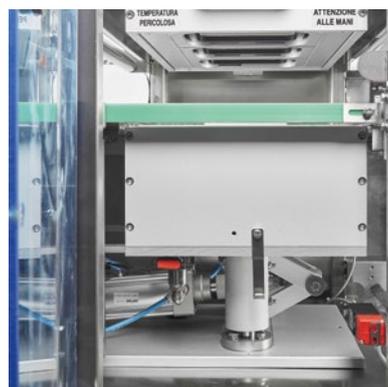
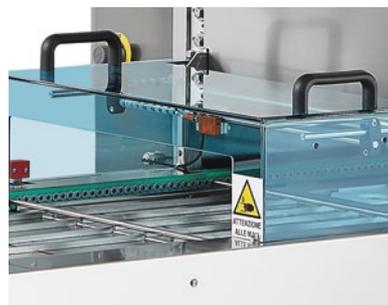
- Struttura completa in inox AISI304 con design igienico.
- Sensore di Vuoto assoluto.
- Fotocellula rileva vaschette.
- Guide fino a 4 vaschette.
- Stampo intercambiabile con taglio perimetrale e easy-peel.
- Avvolgitore automatico per raccolta sfridi.
- Display Touch 5" colori.
- HMI con 99 ricette di lavoro.

Optional:

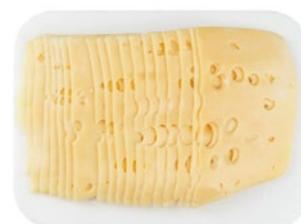
- Kit Industria 4.0.
- Disimpilatore automatico di vaschette.
- Dosatori di prodotto o liquido di governo.
- Fotocellula per film stampato.
- Serbatoio di accumulo gas.
- Stampatore a caldo o trasferimento termico.
- Allineatore di vaschette.
- Sistemi di peso ed etichettatura confezioni.



Dettagli:



Esempi di prodotti confezionati:



Sottovuoto a doppia campana.

Serie DC

Le confezionatrici sottovuoto a doppia campana sono adatte al confezionamento in **sottovuoto o atmosfera modificata** di qualsiasi tipo di prodotto alimentare e non. Dotate di **due camere e coperchio basculante** per ottimizzare i processi operativi e ottenere la massima efficienza nel processo di confezionamento, sono ideali anche per **usi intensivi**. Tutte le macchine sono facili da usare fin dall'inizio: dotate di doppio display con programmi preimpostati e personalizzabili, controllo a sensore (o controllo tempo), coperchio rinforzato per una lunga durata.

Camera del vuoto ad alta capacità con piastre di riempimento e area di lavoro aperta su tutti i lati.

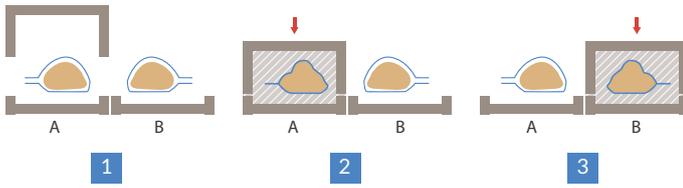
Design igienico facilmente lavabile, IP65, struttura in acciaio inox AISI 304 con 4 barre saldanti facilmente rimovibili.



Sensore di vuoto assoluto con misurazione precisa del livello di vuoto e del livello di gas, con rientro controllato dell'aria (soft-air). Possibilità di impostare cicli di vuoto a intervalli, ideali per prodotti difficili quali ripieni, polveri e liquidi.



Fasi del processo di confezionamento:



Elevata efficienza del processo di confezionamento attraverso la doppia camera sottovuoto con aspirazione maggiorata.

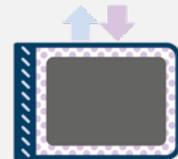
Barre saldanti a doppia saldatura con sistema ad alta pressione per la massima sicurezza del confezionamento. Opzione per sistema Seal&Trim con taglio busta a filo e saldatura biattiva per buste spesse.

Pompa sottovuoto integrata (fino a 300 m³/h) con possibilità di collegamento esterno per sistemi di aspirazione centralizzati.

Tipi di confezione:



Sacchetto Sottovuoto



Sacchetto Atmosfera modificata



Termoretraibile

La gamma completa:



DC 600-660



DC 820-870



DC 1020-870

Standard:

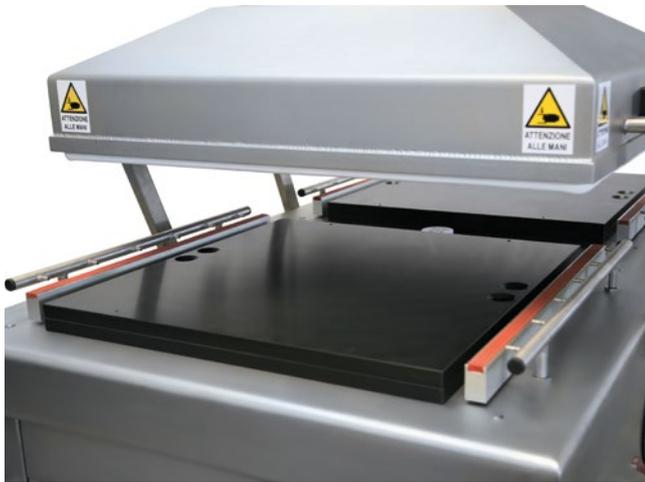
- Struttura completa in inox AISI304 con design igienico.
- Sensore di Vuoto assoluto.
- Barre di saldatura con fili di resistenza caricati a molla.
- Controllo con Doppio display.
- 20 programmi utente e 20 preimpostati.
- Connessione USB.

Optional:

- Gas per ATM.
- Sistema Seal&Trim con filo elettrico.
- Saldatura Power-Seal con aria compressa.
- Saldatura biattiva.
- Soft Air per controllo del rientro aria.
- Pompa maggiorata per prestazioni migliori.



Dettagli:



Esempi di prodotti confezionati:



Sottovuoto a campana.

SC 1200 XXL

La macchina a campana **SC1200XXL** è la macchina stand-alone più grande a vostra disposizione, progettata per il confezionamento di diverse tipologie di prodotti, soprattutto quelli di **grandi dimensioni**. La comprovata tecnologia e l'elevata sicurezza di saldatura garantiscono la massima sicurezza di confezionamento.



Dettagli:

- Struttura in acciaio inox AISI 304.
- Barre di saldatura da 1200mm con doppia resistenza.
- Piastre per la regolazione dell'altezza di saldatura.
- Pannello comandi a doppio display.
- Memoria di 40 programmi.
- Telaio mobile e design compatto.

Optional:

- Dispositivo per l'immissione di gas.
- Rulliera per l'alimentazione e lo scarico ergonomico di prodotti pesanti.
- Doppia linea di saldatura con taglio eccedenza.
- Saldatura biattiva (sopra/sotto).



Sottovuoto automatiche a nastro. Conveyor Pro

Le confezionatrici sottovuoto a nastro della serie **Conveyor Pro** sono progettate anch'esse per una lunga durata di esercizio, garantiscono un **elevato rendimento produttivo** e un'ottima **qualità delle confezioni** anche in caso di utilizzo alla massima capacità e funzionamento continuo. Si prestano in modo ottimale al confezionamento automatizzato in **sacchetti di lotti di grandi dimensioni**. Grazie al nastro di alimentazione automatico, il processo di carico è separato dal processo di confezionamento.

Design igienico lavabile, IP67, struttura in acciaio inox AISI304 con tappetto e barre saldanti facilmente rimovibili.

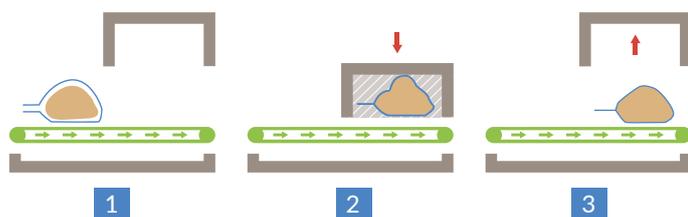
Dimensioni utili delle camere (WxDxH)
CP1065: 1100 x 840 x 250mm
CP1085: 1100 x 1040 x 250mm
CP1365: 1400 x 840 x 250mm
CP1385: 1400 x 1040 x 250mm
Optional con coperchio H320mm



Su richiesta la macchina viene equipaggiata con lame meccaniche per il taglio busta e sistema di aspirazione automatico degli sfridi.



Fasi del processo di confezionamento:



Funzionamento semplice grazie al display touch 7" a colori con 99 programmi personalizzabili. Monitoraggio dei dati produttivi anche via Ethernet e USB.

Interconnessione con le altre macchine e con la rete aziendale.



Controllo variabile della velocità del nastro con tecnologia Soft Start&Stop. Sistema di sgancio rapido del nastro per una facile pulizia. Nastro listellato per prodotti tondi su richiesta.



Collegamento per pompa sottovuoto (fino a 600 m³/h) e booster aggiuntivo. Cabinet insonorizzato su richiesta.

Tipi di confezione:



Sacchetto Sottovuoto



Termoretraibile

La gamma completa:



CONVEYOR PRO 10.65



CONVEYOR PRO 10.85



CONVEYOR PRO 13.65



CONVEYOR PRO 13.85

Standard:

- Struttura completa in inox AISI 304 con design igienico.
- Sensore di Vuoto assoluto.
- Barre saldanti con doppia resistenza.
- HMI touchscreen a colori da 7,2" con accesso multi-utente.
- Connessione USB e Ethernet.

Optional:

- Taglio eccedenza meccanico.
- Impianto aspirazione sfridi.
- Saldatura bi-attiva.
- Termoregolazione della temperatura di saldatura.
- Nastro listellato per prodotti tondi.
- Kit riduzione volume campana.
- Acceleratore di vuoto booster.
- Robot e manipolatori di carico/scarico.
- Sistemi di abbinamento con flow-pack.



Dettagli:



Esempi di prodotti confezionati:



Sottovuoto automatiche a nastro. *Hyper Conveyor*

Le confezionatrici sottovuoto a nastro della serie Hyper Conveyor sono macchine di “grande formato”, veloci e versatili, per gestire quantitativi di **produzione elevati** che permettono di confezionare in modo automatico e continuo qualsiasi tipo di prodotto anche di **grandi dimensioni**.



I **due modelli** di Hyper Conveyor, equipaggiati da barre saldanti lunghe 1500mm, si diversificano tra loro per la **distanza tra le barre saldanti** e per la conseguente dimensione della camera del vuoto.

Il gruppo pompe per il vuoto in questa serie di macchine è sempre esterna al corpo-macchina. Le caratteristiche tecniche del gruppo pompe possono variare e dipendono dalle esigenze tecniche del cliente.

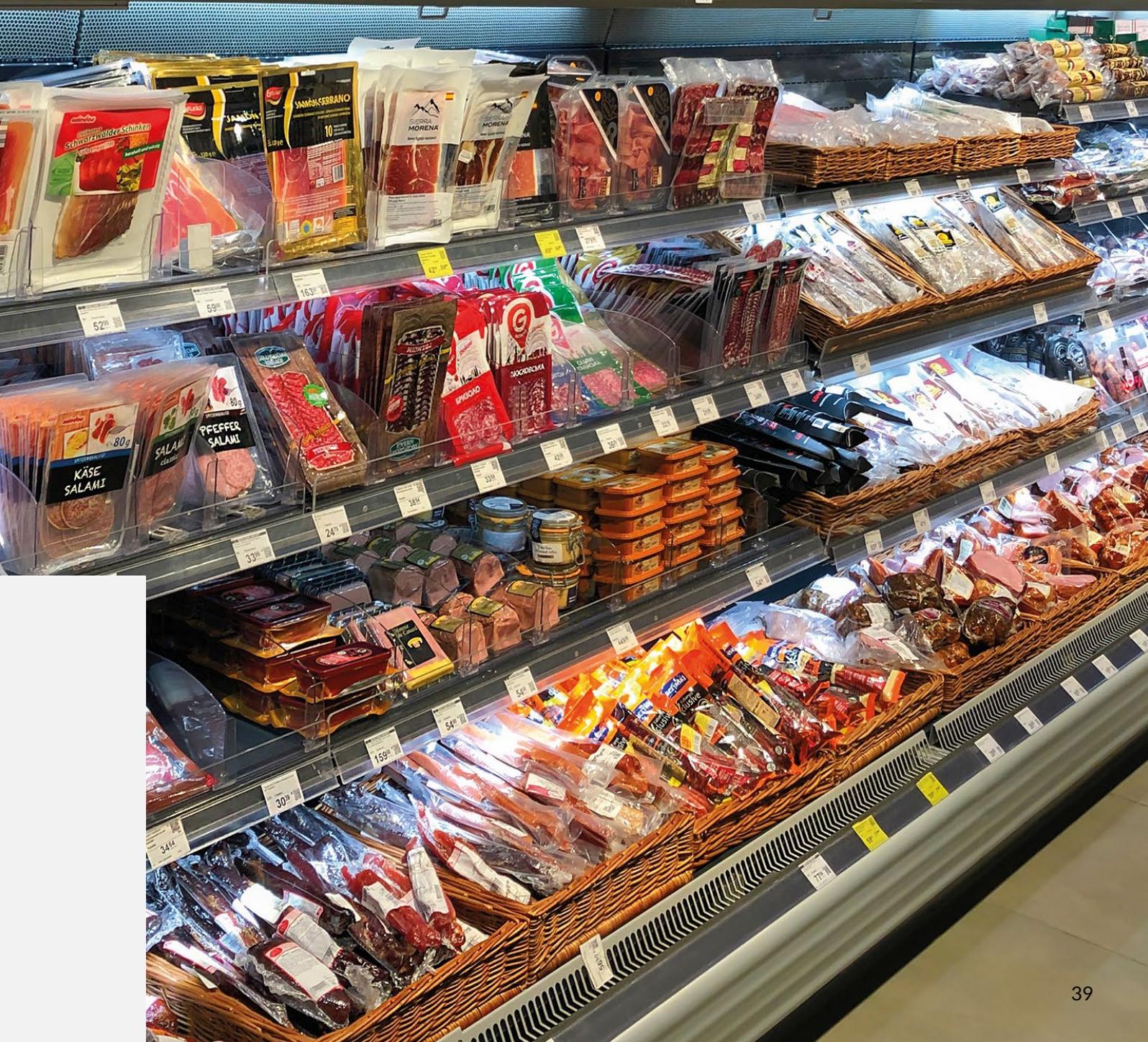
Il naturale abbinamento in linea delle Hyper Conveyor avviene con i **tunnel di termoretrazione della serie RT e DT** e, a seguire in linea,

con i tunnel di **asciugatura TA e/o di sterilizzazione UV**.

Il prodotto che esce dalla confezionatrice entra direttamente nei tunnel suddetti senza alcun intervento da parte dell'operatore.

Utilizzo specifico: per un'ampia varietà di prodotti alimentari.

Per che tipi di sacchetto? Qualsiasi (PA/PE - OPA/PP - Alluminio), per sottovuoto lisci o gofrati, termoretraibili, in spessori diversi facilmente gestibili dalla regolazione dell'intensità di sigillatura di serie su ogni modello.



Termoretrazione ad acqua. RT & DT

Le soluzioni di **termoretrazione ad acqua BMB** sono adatte a un'ampia varietà di prodotti alimentari e sono sinonimo di flessibilità ed affidabilità assolute. Ideali per essere abbinati a confezionatrici e a sistemi a valle. Garantiscono risultati perfetti durante la termoretrazione delle confezioni con trasmissione di calore e **consumo di energia minimi** anche grazie all'ottimo sistema di coibentazione **BTherm**.

Interconnessione con le altre macchine e con la rete aziendale.

INDUSTRY
4.0

Struttura in Acciaio inox AISI304 di altissima qualità per garantire sicurezza ed efficienza.

Funzionamento macchina autonomo grazie alla fotocellula di rilevamento prodotti.

Riscaldamento a mezzo resistenze elettriche e/o iniezione di vapore con controllo preciso della temperatura e regolazione PID.

Operazioni di manutenzione e pulizia facili e veloci grazie alla completa accessibilità in tutta sicurezza della macchina.

Risultato di termoretrazione perfetto. Coibentazione BTherm per una trasmissione di calore a energia ridotta.

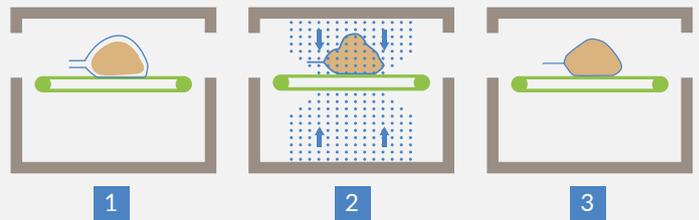


Tipi di confezione:



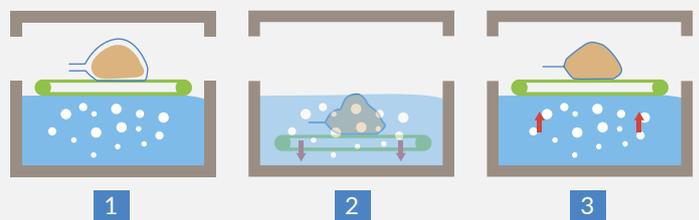
Termoretraibile

RT Fasi del processo di termoretrazione



La **termoretrazione RT "a pioggia"** consiste in una doccia di acqua calda direzionata da tre fonti diverse, sia dall'alto che dal basso, verso il prodotto: una volta a contatto con la fonte di calore (acqua calda) il sacchetto si ritrae aderendo alla superficie del prodotto e creando l'effetto chiamato "Skin" (seconda pelle).

DT Fasi del processo di termoretrazione



La **termoretrazione DT** consiste nell'immersione del prodotto confezionato in una vasca contenente acqua calda: una volta a contatto con la fonte di calore (acqua calda) il sacchetto si ritrae aderendo alla superficie del prodotto e creando l'effetto chiamato "Skin" (seconda pelle).

Pannello comandi touch-screen a colori, 20 programmi memorizzabili, multilingua, registro storico allarmi, connessione ethernet, software semplificato per una gestione rapida ed intuitiva.

Nastro motorizzato per il carico automatico del prodotto.

Programmazione oraria della fase di riscaldamento dell'acqua: in questo modo la macchina sarà già pronta per iniziare a lavorare ad inizio turno.

Termoretrazione ad acqua

ET

Le macchine per **termoretrazione ad acqua** della linea **Easy Tunnel ET45** sono macchine semi-automatiche caratterizzate dal sistema di termoretrazione “ad immersione”.



Due sono i modelli di tunnel di termoretrazione ad acqua della Linea “Easy Tunnel” ad immersione: ET45 e ET45GR. In entrambi i modelli è possibile regolare la temperatura dell’acqua della vasca di termoretrazione, visualizzata tramite un display.

Il modello **ET45** è la versione standard con piano di lavoro fisso classico dove il tempo di immersione viene regolato con la velocità del movimento piano di lavoro.

Il modello **ET45GR** è equipaggiato di un piano di lavoro inclinato che, abbassandosi, facilita lo scivolamento verso la parte più bassa e l’immersione del prodotto nella vasca

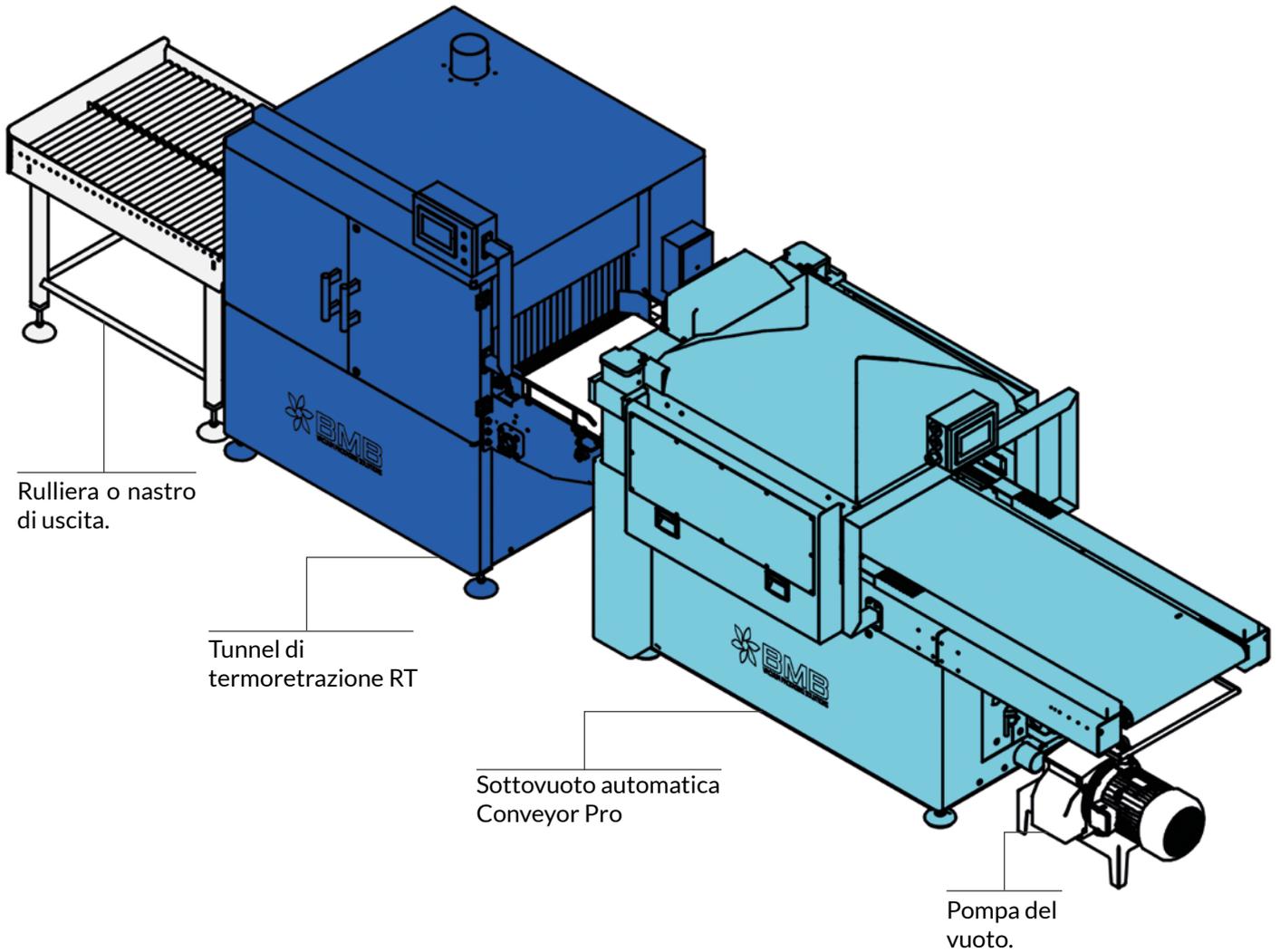
di termoretrazione. Il piano inclinato poi, sollevandosi, facilita il conseguente scarico sempre per gravità.

Utilizzo specifico: Per un’ampia varietà di prodotti alimentari.

Per che tipi di sacchetto? Solo per sacchetti per termoretrazione in formati diversi ma in materiali specifici ed idonei alla termoretrazione, facilmente gestibili dalla regolazione dell’intensità della temperatura dell’acqua di serie su entrambi i modelli.



Esempio di Linea completa:



Esempi di prodotti confezionati:



Asciugatura TA

I **tunnel di asciugatura** sono macchine in linea per la **rimozione dell'acqua superficiale dalla confezione** dopo il processo di termoretrazione, ad immersione o a pioggia.

Il prodotto una volta termoretrato entra in modo automatico nel tunnel di asciugatura dove una serie di getti d'aria, ad alta velocità e a temperatura ambiente, lo investono sia superiormente che inferiormente eliminando così l'acqua residua sull'intera superficie.



I **tunnel di asciugatura della Linea TA** sono ideali per all'abbinamento in linea a valle rispettivamente di confezionatrici in sottovuoto a nastro Hyper Conveyor e Conveyor Pro e dei tunnel di termoretrazione RT o DT ed a monte del tunnel di sterilizzazione UV. Il prodotto che esce dalla confezionatrice entra direttamente nei tunnel suddetti senza alcun intervento da parte dell'operatore. Interventi di regolazione e controllo in remoto sono possibili installando il **KIT TELESERVICE** con router per connessione **ETHERNET - Industria 4.0**

Quattro sono i modelli di tunnel di asciugatura della Linea TA, dei quali uno **elettromeccanico (TA45)** e tre a **gestione elettronica (TA65 - TA85 - TA110)** che differiscono tra loro

dall'ampiezza del tappeto di carico, dalle dimensioni della camera di asciugatura, dalla potenza della turbina e di conseguenza dalla capacità produttiva.

Caratteristiche:

- Pannello comandi, elettromeccanico per il tunnel TA45, è a display da 4,7" touch-screen sugli altri tre modelli.
- Possibile memorizzare 20 programmi di lavoro.
- PLC controlla l'intero ciclo di asciugatura.
- La turbina "ventilatore" di norma è montata a bordo della macchina ma può essere anche montata al di fuori dell'ambiente in cui è installata la macchina.



Sterilizzazione UV

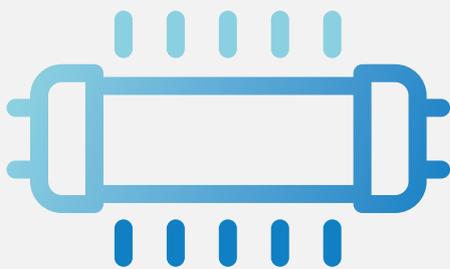
I **tunnel di sterilizzazione** impiegano la **tecnologia a raggi UV** per l'abbattimento della carica microbica. La serie UV si applica sulle linee di trasporto e confezionamento dei prodotti alimentari come: flow pack, termoformatrici, tunnel di asciugatura, e più in generale nastri di trasporto, oltre che trattare gli stessi prodotti alimentari, decontaminando dai germi le superfici dei nastri, dei prodotti, delle confezioni, etc.

E' dimostrato come, in campo alimentare, l'**aumento del livello di igiene** permetta un conseguente e generale innalzamento della qualità dei prodotti e, in maniera più specifica, i tunnel UV raggiunge l'abbattimento (**99%**) di batteri in poco tempo.



Caratteristiche:

- La meccanica è completamente in acciaio inox.
- Abbattimento della carica microbica sul prodotto senza nessuna controindicazione, in quanto il procedimento è fisico e non chimico.
- Tutela ecologica nel rispetto dell'ambiente.
- Nessuna alterazione organolettica e qualitativa del prodotto.
- Trattamento rapido con abbattimento superiore al 90%.
- Integrabile su linee produttive esistenti.
- Realizzato nel rispetto delle attuali direttive CE.
- Personalizzabile a seconda delle applicazioni.



UV Light
disinfection

COSA SONO I RAGGI UV?

La luce si divide in raggi visibili, raggi infrarossi e raggi ultravioletti. I **Raggi ultravioletti** (invisibili) si classificano in:

- UV - A (proprietà abbronzanti);
- UV - B (proprietà terapeutiche);
- UV - C (proprietà germicide).

La **banda UV-C** elimina Batteri, Virus, Funghi, Spore, Muffe ed Acari distruggendone il DNA, ed inibendone la riproduzione e proliferazione.

La **tecnologia UV-C** è un metodo di disinfezione fisico con un ottimo rapporto costi/benefici, è ecologico e, al contrario degli agenti chimici, funziona contro tutti i microrganismi senza creare resistenze.

Termoformatrici. Go-Form

Le **termoformatrici Go-Form** si contraddistinguono per l'**eccezionale rapporto qualità-prezzo** e per il **design compatto**. Con un ingombro di soli 3 metri quadrati, la Go-Form è ideale per l'installazione negli ambienti di produzione più piccoli. Completamente automatizzata, veloce, affidabile ed estremamente precisa per il confezionamento in sottovuoto e/o in atmosfera modificata di qualsiasi tipologia di prodotto con qualsiasi tipologia di film, rigido o flessibile. Sono ideali al confezionamento di lotti di **piccole e medie dimensioni**, che richiedono cambi di produzione anche frequenti.

Standard:

- Struttura completa in inox AISI304 con design igienico.
- Stampo intercambiabile con taglio sfrido.
- Pompa del vuoto inclusa nel corpo della macchina.
- Sensore di Vuoto assoluto.
- Pannello touch 7" a colori.
- Easy HMI con 99 ricette di lavoro.
- Accesso multilivello.
- Connessione USB e Ethernet per Industry 4.0

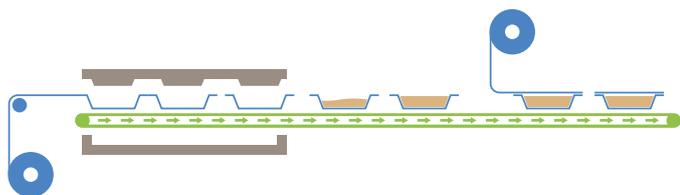
Optional:

- Nastro trasportatore uscita prodotto.
- Aspiratore raccogli sfridi automatico.
- Fotocellula per film stampato.
- Serbatoio accumulo gas.
- Stampatori a caldo e/o trasferimento termico.
- Gruppi refrigeratori a circuito chiuso.
- Dispositivo cambio stampo semplificato.
- Etichettatrici.
- Allineatore di vaschette.
- Sistemi di dosaggio automatici.





Fasi del processo di confezionamento:



Interconnessione con le altre macchine e con la rete aziendale.



Tipi di confezione:



Vaschetta solo Sigillatura



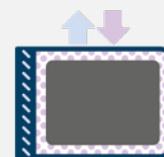
Vaschetta Sottovuoto



Vaschetta Vuoto Parziale



Vaschetta Atmosfera modificata



Sacchetto Atmosfera modificata



Termoretraibile

Soluzioni per film **flessibile**
e film **rigido**

Termoformatrici. Maxiform

Le **termoformatrici Maxiform** sono completamente automatizzate, veloci, affidabili ed estremamente precise, ma quel che più conta è che Maxiform è **completamente personalizzabile**, grazie alla loro costruzione modulare e ai numerosi optional disponibili. Offrono il massimo livello di efficienza possibile per il confezionamento di **lotti di piccole e medie dimensioni**, senza compromessi e con una qualità delle confezioni costantemente elevata e la massima convenienza.

Adatte a qualsiasi ambiente lavorativo, anche quello più aggressivo.

Possibilità di solo sigillatura, vuoto totale o vuoto e ATM.



Interconnessione con le altre macchine e con la rete aziendale.

Connessione per pompe esterne fino a 600mc/h e pompe Roots.

Struttura in Acciaio inox AISI 304 di altissima qualità per garantire sicurezza ed efficienza.

Standard:

- Realizzazione di confezioni sottovuoto, skin sottovuoto, termoretrate e MAP
- Realizzazione di confezioni sagomate e monoporzione
- Realizzazione di confezioni con apertura facilitata e richiudibili
- Ampliabilità modulare e retrofitting per nuove funzioni
- Alto rendimento ed elevata qualità della confezione
- Struttura in acciaio inossidabile robusta e resistente
- Impiego efficiente di film ed energia
- Sistemi di singolarizzazione e moduli di movimentazione integrabili
- Sistemi di monitoraggio integrabili

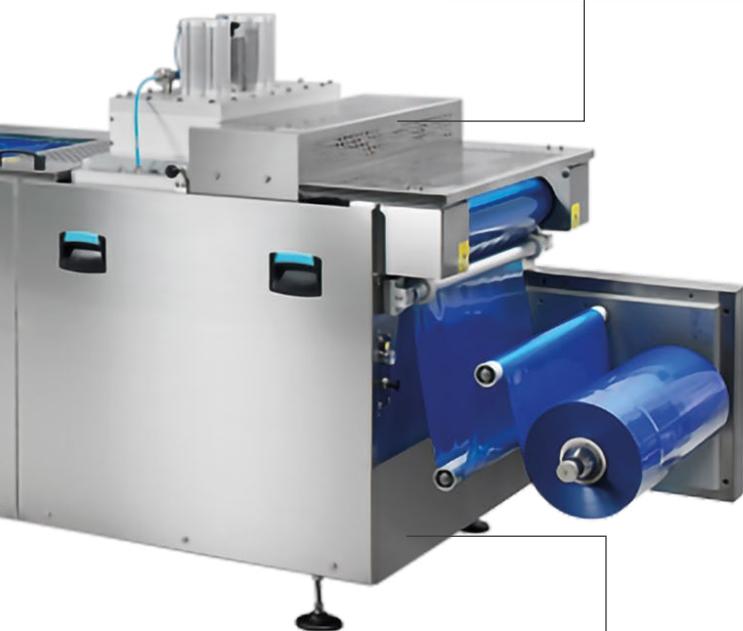


Sistema cambio stampo rapido:



Pannello comandi touch-screen a colori, 20 programmi memorizzabili, multilingua, registro storico allarmi, connessione ethernet, software semplificato per una gestione rapida ed intuitiva.

Completa personalizzazione delle macchine.

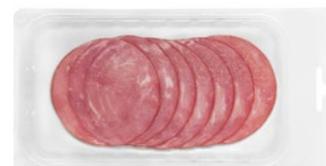


Operazioni di manutenzione e pulizia facili e veloci.

Optional:

- Aspiratore raccogli sfridi automatico.
- Fotocellula per film stampato.
- Serbatoio accumulo gas.
- Stampatori a caldo e/o trasferimento termico.
- Gruppi refrigeratori a circuito chiuso.
- Dispositivo cambio stampo semplificato.
- Etichettatrici.
- Allineatore di vaschette.
- Sistemi di dosaggio automatici.
- Analizzatori della corretta miscela di gas inerte.

Esempi di prodotti confezionati:





Costruiamo macchine affidabili con basi solide **100% Made in Italy**.
Ci impegniamo ogni giorno a rendere i vostri prodotti sicuri e disponibili,
ovunque nel mondo.

BMB nella costante ricerca di miglioramento della produzione, si riserva di modificare le caratteristiche dei propri prodotti, pertanto i dati e le immagini riportate sono indicativi e non vincolanti.
Tutte le macchine BMB rispettano le vigenti normative europee secondo CE, EAC ed EMV.

Copyright © 2021 BMB S.r.l. Tutti i diritti riservati.

Specializzati in automazioni e sistemi per il **confezionamento sottovuoto.**

BMB SRL

Sede 1 - Principale

Via Del Lavoro, 48

36034 Molina Di Malo (VI) Italia

Sede 2

Via Dell'Artigianato, 14

30024 Musile Di Piave (VE) Italia

Contattaci:

Telefono +39 0445 510207

Fax +39 0445 639274

www.bmbpack.com

info@bmbpack.com



BMB[®]
VACUUM PACKAGING SOLUTIONS

Via del Lavoro, 48
36034 Molina di Malo (Vicenza)
Italia

Telefono +39 0445 510207

Fax +39 0445 639274

www.bmbpack.com

info@bmbpack.com

